

EMPLOI DU TEMPS DE LA FILIERE INGENIEUR GITN

SEMESTRE S3- SALLE B7//AMPHI 4/SALLE B8-SALLE B5

J	Sem	S0	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8	S9	S10	S11	S12	S13	S14	S15	S16	S17	S18	S19	S20		
Lundi	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27			
Mardi	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28			
Mercredi	11	18	25	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29			
Jeudi	12	19	26	3	10	17	24	31	7	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30			
Vendredi	13	20	27	4	11	18	25	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	31			
Samedi	14	21	28	5	12	19	26	2	9	16	23	30	7	14	21	28	4	11	18	25	1			
Mois	Septembre			Octobre				Novembre				Décembre				Janvier								
		Aid Almawlid																						

Jours fériés

Jour	Heure	S0	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8	S9	S10	S11	S12	S13	S14	S15	S16	S17	S18	S19	S20				
Lundi	8H30 à 10H15	Accueil des nouveaux inscrits		EM351 : Base en gestion de production (CM 10h,TD 2h) Z. Aalaoui			EM312 : Gestion des stocks et des approvisionnements Pr Z. Aalaoui		Contrôles continus	EM312 : Gestion des stocks et des approvisionnements Pr Z. Aalaoui			EM342 : Contrôle non destructif Pr Atifi		EM342 Pr Atifi			Semaine de préparation des CF	Contrôles finaux de la SN	Corrections	Délibération de la SN	Vacances de fin de semestre d'automne				
	10H30 à 12H15																									
	14H15 à 16H					EM343 : MSP (CM 10h,TD 4h) Pr Jalid		EM343 : Maîtrise statistique des processus ( Pr Jalid						EM 343		TP MSP(TP 4h) Pr Jalid										
	16H15 à 18H							EM353 : GPAO Pr Jalid						EM353		TP : GPAO Pr Jalid										
Mardi	8H30 à 10H15		EM321 : Procédés industriels et opérations unitaires Pr J.Toyir					EM321 : Procédés industriels et opérations unitaires Pr J.Toyir			EM321 TP		EM321:TP1, TP2													
	10H30 à 12H15		EM322 : Modélisation et simulation des procédés (Pr J.Toyir)					EM322 : Modélisation et simulation des procédés (Pr J.Toyir)			EM322 TP		EM322:TP3, TP4													
	14H15 à 16H		EM362: FAO (Pr Abouelala)							EM362: FAO (Pr Abouelala)			EM341 Pr SALIH		EM341 : Techniques de contrôle qualité (Pr SALIH)											
	16H15 à 18H																									
Mercredi	8H30 à 10H15		EM331: Fiabilité et sûreté de fonctionnement (CM 10h,TD 6h) (Pr Bellat)					EM331: Fiabilité et sûreté de fonctionnement (Pr Bellat)			EM331 (TP 4h) TP5 Bellat		EM331 TP5													
	10H30 à 12H15		EM332 : Maintenance et GMAO (Pr Bellat)							EM332 : Maintenance et GMAO (Pr Bellat)			EM332: (TP 8h)TP6, TP7		EM332: (TP 8h ) TP6, TP7											
	14H15 à 16H		EM381 : Droit de l'entreprise (CM 8h,TD 4h) Pr ALHOU AMPHI 4													EM382							STP1 Pr Atifi		STP3 Pr Atifi	
	16H15 à 18H		EM382 : Gestion financière 1 (CM 24h,TD 8h) Pr HAJOUI AMPHI 4							EM382 : Gestion financière 1 (CM 24h,TD 8h) Pr HAJOUI AMPHI 4													STP2 Pr Atifi		STP4 Pr Atifi	
Jeudi	8H30 à 10H15		EM371 : Théories de la communication,Pr BENFATIMA Salle B7							EM371			EM372: Business English Pr Hmala Salle B7			EM372: Business English Pr Hmala Salle B7										
	10H30 à 12H15												EM372: Business English Pr Hmala Salle B8			EM372: Business English Pr Hmala Salle B8										
	14H15 à 16H		EM371 : Théories de la communication, (CM 20h,TD 8h) Pr BENFATIMA Salle B7							EM371 : Théories de la communication, (CM 20h,TD 8h) Pr BENFATIMA Salle B7						EM371 Salle B7										
	16H15 à 18H		EM313 : Transport et distribution (Pr Z.ESSADEK) (Salle B5)													EM371										
Vendredi	8H30 à 10H15					EM352 : Méthodes de gestion de production (Pr Z. Alaoui)				EM352		EM352 TP (Pr Z. Alaoui)		EM311 : Chaîne logistique globale ( Pr Z,Aalaoui)									EM361 TP			
	10H30 à 12H15																									
	14H15 à 16H		EM361 : Machine outil à commande numérique ( Pr OubreK ) (AMPHI4)							(Pr OubreK ) (A			EM361: (TP 8h/Gr) (Pr OUBREK)			EM361: (TP) (Pr OubreK)										
	16H15 à 18H																									
Samedi	8H30 à 12H15																									

